Blasomill HC 8 X

Art.-Nr. 03327-12

Beschreibung

Hochleistungsschneidöl auf Mineralölbasis

Einsatzbereich

Hochleistungsschneidöl zielgerichtet entwickelt für die Fertigung von Teilen in rostfreien, rost-, säure- und hitzebeständigen Stählen, Nickellegierungen, Titan und allen NE-Metallen mit Fokus auf Medizintechnik und Uhrenindustrie. Eignet sich zum Fräsen, Bohren, Tieflochbohren, Drehen, Décolltage, Gewindeschneiden und Reiben.

Nutzen		Produkteigenschaften
Ökologisch, keine Korrosion der Maschine	➔	Chlor- und schwermetallfreies Öl
Schaumarm, schneller Luftaustrag, hoher Flammpunkt	➔	Hohe Grundölqualität
Bessere Oberflächengüte, höhere Werkzeugstandzeit	➔	Intelligente Additivierung

Physikalisch-Chemische Daten

Typische Daten		Messmethode
Viskosität bei 40°C [mm²/s]	8	ISO 3104
Dichte bei 20°C [g/cm³]	0.85	DIN 51757
Flammpunkt [°C]	160	ISO 2592 (COC)
Estergehalt [%]	6	
Chlorgehalt [%]	0	
Zinkgehalt [%]	0	
Schwefel gesamt [%]	1	
Cu-Korrosivität	(3h bei 60°C) 1a	ISO 2160
Aussehen	hellbraun (ASTM Farbe: 1.5)	

ISO 9001/14001/21469 OHSAS 18001 certified

Sicherheits- und Umweltaspekte	Entsorgungs-, Umwelt- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem produktspezifischen Sicherheitsdatenblatt (SDS). Die SDS stehen auf unserer Webseite (blaser.com) zum Download zur Verfügung.
Hinweis	-

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.V1//13.07.2026 09:04:55

Blaser Swisslube AG
CH-3415 Hasle-Rüegsau • Tel. 034 460 01 01 • Fax 034 460 01 00
www.blaser.com