PRODUKTINFORMATION

DiaCut EMM 1001 E

STAND: 11/2023

Beschreibung

DiaCut EMM 1001 E ist ein Hochleistungsmetallbearbeitungsoel, das aus einer speziellen Kombination neuester Basisoel- und Additivtechnologien besteht.

Anwendungsbereiche

Stanzen, Umformen und Tiefziehen von Stählen und Buntmetallen.
DiaCut EMM 1001 E wird eingesetzt, wenn eine wässrige Reinigung unter schweren Bedingung oder ohne den Einsatz von Tensiden erfolgt.

Für andere Anwendungen und Materialien kontaktieren Sie bitte unseren technischen Service.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Hohe Druckaufnahmefähigkeit
- Sehr leicht mittels Wasser zu entfernen
- Hervorragende Kühl-, Netz- und Schmiereigenschaften
- Höchste Performance in Stanz-/ Biegeprozessen
- Breites Anwendungsspektrum
- Keine Gefahrstoffeinstufung
- PER-verträglich

Technische Daten

	Werte	Messmethode
Dichte bei +15°C (g/cm³)	0,87	ASTM D 7042
Viskosität bei +40 °C (mm²/s)	10,0	ASTM D 7042
Flammpunkt (°C)	200	DIN EN ISO 2592
Kupferkorrosion	1	DIN EN ISO 2160

Sicherheits- und Umweltaspekte

Weitere Hinweise zur Einstufung, Entsorgung etc. entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt gemäß 1907/2006/EG, Artikel 31.

Hinweis

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse. Sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis. Änderungen im Sinne von technischen Weiterentwicklungen behalten wir uns vor.

oelheld GmbH - innovative fluid technology
Ulmer Strasse 133 -139
70188 Stuttgart / Germany
Telefon:+49 711 168 63-0
Fax: +49 711 168 63-3500
hutec@oelheld.de
www.oelheld.com