

WAGNER Korrosionsschutz- und Haftfett KH100

Korrosionsschutzfett auf Calciumbasis.

Neben einem ausgezeichneten Korrosionsschutz bietet das Korrosionsschutz- und Haftfett KH 100 ausgezeichnete Wasserbeständigkeit und sehr gute Haftung. In diesen Punkten übertrifft es die Eigenschaften von konventionellen Standard-Lithiumfetten.

Hergestellt aus 100% reinem Mineralöl. Frei von Säuren und Schadstoffen.

Anwendungsbereiche

- bei Oldtimern ideal für die Schmierung von Blattfedern, Bremsseilen, Bremsgestängen und Drehschemeln
- Korrosionsschutz am Fahrgestell, der Karosserie sowie an Bauteilen aller Art, auch Drahtseile, Ketten, Bolzenverbindungen und vieles mehr
- Hohlraum- und Unterbodenschutz
- Trennmittel in Gießerei und Formenbau für Formen
- Langzeitkonservierung von Formen
- Langzeitkonservierung von Karosserie- und Fahrzeugteilen
- Allgemeine Maschinen- und Fahrzeugschmierung
- Gleit- u. Wälzlagerschmierung bei höchsten Belastungen
- Getriebe
- Wasserpumpen
- Gleit- und Bettbahnen
- Zentralschmiersysteme
- Korrosionsschutz in der Klima- und Lüftungstechnik
- Korrosionsschutz an Maschinengehäusen, Feuerungsanlagen, Auspuffanlagen

Vorteile

- hohe Verschleißschutzeigenschaften
- sehr hohe Druckaufnahmefähigkeit
- hohe Haftfestigkeit, schmutz- und wasserabdichtend
- zuverlässiger Korrosionsschutz
- wirksamer Passungsrostschutz
- kalt- und heißwasserbeständig
- schützt vor Staub und Nässe
- Abdichtfett, bildet einen Fettkragen
- hohe Wasserbeständigkeit
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- erhöhtes Druckaufnahmevermögen durch schmierungsverbessernde und verschleißmindernde Zusätze

WAGNER Korrosionsschutz- und Haftfett KH100

Technische Daten WAGNER KH100

Eigenschaften	Prüfmethode	Prüfergebnis	Einheit
Farbe		gelb	
NLGI-Klasse		2	
Bezeichnung		KP2K-30	
Gebrauchstemperaturbereich bei Dauerschmierung		-30 - +120	°C
Kurzzeitig zulässige Temperaturspitze		+ 130	°C
Tropfpunkt		150	°C
Korrosionsschutz Kupfer		1-100	grade
Dichte (15 °C)		910	kg/m ³
Verschleißschutz VKA Schweißkraft		2600	N
Wasserbeständigkeit		0 - 90	
Seifenbasis		Calciumbasis	
Grundölviskosität (40 °C)		800	mm ² /s

Anwendung & Dosierung

WAGNER Korrosionsschutz- und Haftfett KH 100 kann neben Standardanwendungen auch im Heißsprühverfahren zum Hohlraum- und Unterbodenschutz angewendet werden.

Verpackung

Behälter	Inhalt	Art.Nr.
Kartusche	400 g	034400
Kunststoffdose	1 kg	034001
Eimer (weiß)	5 kg	034005
Eimer (schwarz)	18 kg	034018

Die Angaben auf dieser Beschreibung entsprechen dem Stand unserer Kenntnisse und sollen dem technisch erfahrenen Anwender Hinweise zu möglichen Anwendungen geben. Eigenschaftszusicherungen und Gewährleistungen sind ohne Abklären des konkreten Einsatzzweckes und der Betriebsbedingungen ausgeschlossen. Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten.